

рассматриваются и не удовлетворяются также рекламации на сборочные единицы и детали, которые подвергались ремонту у потребителя.

7.4 Если отправить изготовителю сломанную деталь или сборочную единицу невозможно, то в акте о причинах поломки это следует оговорить особо.

7.5 В акте обязательно должны быть указаны:

- время получения изделия и номер документа, по которому оно получено;
- общее количество часов работы изделия с начала эксплуатации;
- какие детали и сборочные единицы вышли из строя;
- характер поломок (разрушение, износ, заклинивание и т.д.);
- причины выхода детали или сборочной единицы из строя.

8. Сведения об утилизации

Поскольку штатив не представляет опасности для жизни, здоровья людей и окружающей среды специальных методов утилизации после окончания срока службы не требуется.

9. Свидетельство о приемке

Штатив для длительных инфузионных
вливаний на трех опорах
наименование изделия

ШВ-"ДЗМО"
обозначение

заводской номер

изготовлен и принят в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов, действующей технической документацией и признан годной для эксплуатации.

Служба качества

подпись

расшифровка подписи

год, месяц, число

Место для печати

Место для голограммы

Открытое акционерное общество
«Досчатинский завод медицинского оборудования»

607033, Россия, Нижегородская область, Выксунский район, поселок Досчатое
тел.: (83177) 4-80-62, 4-80-30, факс: (83177) 4-80-63, 4-80-44
e-mail: support@dzmo.ru www.dzmo.ru

www.dzmo.ru

медицинского оборудования

ОКП 94 5210

Сертифицировано ГОСТ Р ИСО 9001-2008 (ISO 9001:2008)

РУ № 29/16081002/0883-03 от 18.02.03 г.

**ШТАТИВ ДЛЯ ДЛИТЕЛЬНЫХ
ИНФУЗИОННЫХ ВЛИВАНИЙ НА ТРЕХ ОПОРАХ, ШВ-«ДЗМО»**
ЭТИКЕТКА
ШВ.00.00 ЭТ

1 Основные технические данные, комплектность, порядок работы

- 1.1 Габаритные размеры штатива указаны на рисунке 1.
1.2 Масса штатива не более, кг. - 5
1.3 Средний срок службы до списания, лет - 5
1.4 Усилие для фиксации трубы штатива должно быть не более, кгс - 8
1.5 Допускаемая нагрузка на каждом кольце и крючке держателя массой не более, кг. - 2
1.6 Максимальная (суммарная) вертикальная нагрузка на штатив не более, кгс - 12
1.7 Комплектность указана в таблице:

№ п/п	Наименование	Кол-во, шт.
1	Штатив для длительных инфузионных вливаний на трех опорах, ШВ-«ДЗМО»	1
Эксплуатационная документация		
2	Этикетка	1

Примечания:

1. Допускается поставка штативов в разобранном виде, крепежные изделия поставляются установленными в местах их креплений или уложенными в пакет
2. Допускается поставка штативов другой комплектности в соответствии с условиями договора на поставку продукции.

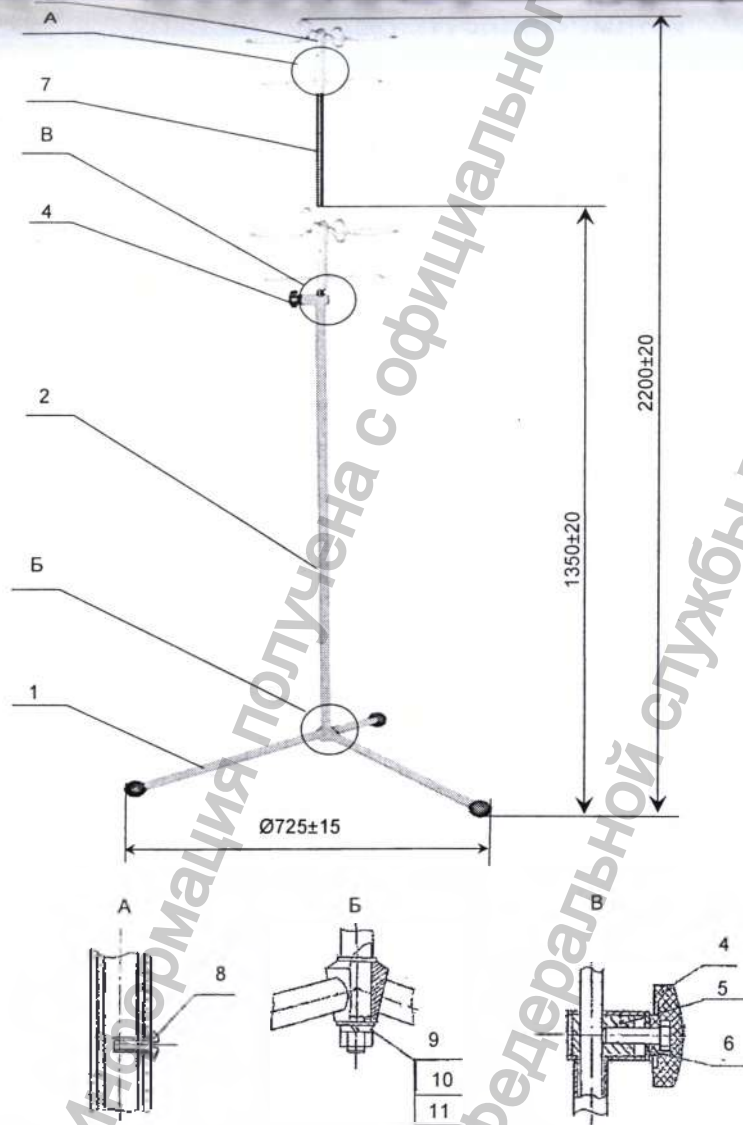
- 1.8 Сборку штатива при поставке в разобранном виде производить согласно рисунка 1 при этом следить, чтобы при закреплении держателя поз.3, винт поз.8 попал в отверстие трубы поз.7.
1.9 Перед эксплуатацией удалите антикоррозионную смазку тампоном, смоченным спиртом, и проведите санитарную обработку.
1.10 Отрегулируйте общую высоту штатива с помощью отвинчивания винта поз.5 и поднятия (опускания) трубы поз.7 и последующего завинчивания винта поз.5.
1.11 Отвернув винт поз.11, установите верхний держатель поз.3 на 1/3 высоты от дна флакона, соблюдая вертикальное положение флакона, завинтите винт.

2 Указание мер безопасности

- 2.1 Запрещается использование штатива с неисправным фиксатором общей высоты штатива поз.5, а так же с подогнутыми или поломанными деталями и ненадежно закрепленными частями и другими неисправностями штатива.
2.2 Во избежание выхода трубы 7 из стойки 2 запрещается выдвигание трубы 7 выше отметки на ней.
2.3 Запрещается регулировка частей штатива во время вливаний.



КОПИЯ ВЕРНА
Генеральный директор ОАО «ДЗМО»
подпись
Костров А.В.



1-основание; 2-стойка; 3-держатель; 4-винт зажимной; 5-втулка; 6,10,11-шайба; 7-труба;
8- винт; 9- гайка.

Рисунок 1

заключается в проверке и подтяжке всех видов резьбовых и других соединений, замене, при необходимости годными деталями изношенных, промывке моющими растворами и санитарной обработке штатива.

3.2 Проверка технического состояния, с целью установления возможности дальнейшего использования штатива, проводится на соответствие технических характеристик и комплектности настоящего при этом проверяется отсутствие погнутых и изношенных деталей, вмятин, коррозии металла, надежность всех видов соединений и креплений.

4 Консервация

4.1 Металлические детали штатива должны быть предохранены от коррозии в соответствии с требованиями ГОСТ 9.014-78 для условий хранения 2"С" со сроком переконсервации 3 года (масло консервационное НГ-203А, НГ-203Б ОСТ 38.01436-87 или К-17 ГОСТ 10877-76).

4.2 Штатив для длительных влияний на трех опорах ШВ-"ДЗМО", зав.№ _____ подвергнут в ОАО «ДЗМО» консервации согласно вышеуказанным требованиям, действующей технической документацией и техническим условиям ТУ 9452-004-07614107-99.

Дата	Наименование работы	Срок действия, лет	Должность, фамилия, подпись
	Консервация	3	

5 Транспортирование и хранение

5.1 Транспортирование изделия должно осуществляться в закрытых транспортных средствах любого вида, в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих для этих видов транспорта.

5.2 Изделие должно храниться в закрытом помещении при температуре от минус 50 °С до плюс 40 °С, при относительной влажности 80 % при температуре + 25 °С и при более низких температурах без конденсации влаги.

Воздух помещения не должен содержать примесей, вызывающих коррозию.

6 Гарантии изготовителя (поставщика)

6.1 Гарантийный срок 24 месяца при хранении и эксплуатации изделия в соответствии с требованиями паспорта и технических условий ТУ 9452-004-07614107-99.

Начало гарантийного срока исчисляется со дня реализации.

6.2 Гарантийный ремонт изделия осуществляется за счет предприятия-изготовителя.

6.3 Если в период гарантийного срока изделие вышло из строя в результате неправильной его эксплуатации, стоимость ремонта оплачивает учреждение - владелец изделия.

6.4 Предприятие-изготовитель не несет ответственности за исправность изделия и не гарантирует его работу в случаях:

- а) несоблюдения правил эксплуатации;
- б) небрежности при хранении, перегрузке, транспортировке, сборке,
- в) проникновения жидкостей и грязи, других посторонних предметов.

6.5 Для обеспечения гарантии дефектный товар должен возвращаться в заводской упаковке полной комплектации.

Гарантия не распространяется на естественный износ.

7 Сведения о рекламациях

7.1 Материалы рекламаций следует направлять по адресу изготовителя:

ОАО "ДЗМО"

607933, Россия, Нижегородская область, Выксунский район, поселок Досчатое.

тел.: (83177) 4-80-62, 4-80-30, факс: (83177) 4-80-63, 4-80-44.

e-mail: support@dzmo.ru ; www.dzmo.ru.

7.2 Претензии потребителя удовлетворяются изготовителем после получения рекламации, в которую входят:

- сломанная деталь (сборочная единица);
- акт о причинах поломки;
- товаросопроводительная документация, прилагаемая заводом к изделию;

Основные данные	Разработанное изделие	Российский аналог	Зарубежный аналог
Название и обозначение	Штатив для длительных инфузионных вливаний на трех опорах ИВ-«ДЗМО»	Штатив медицинский для инфузий ШМ-«МСК-310-01»	Штатив SK-2 (WK-02.1)
Предприятие-производитель, фирма, страна, регистрационного доверения	ОАО «ДЗМО», Россия РУ: № 29/16081002/0983-03 от 18.02.2003г.	Меги, Уфа РУ: № 29/16060701/2813-03 от 03.06.2003г.	АО «Фамед», Польша РУ: № 2003/864
Назначение	для длительных инфузионных вливаний	для длительных инфузионных вливаний	для длительных инфузионных вливаний
Габаритные размеры, мм: - высота - диаметр основания	регулируется от 1350±20 до 2200±20 725±15	регулируется от 1300 до 2220 570	регулируется от 1720 до 2470 550
Отделка наружных поверхностей:			
Основания	сталь с полимерно-порошковым покрытием	стальные трубы с нанесением полимерного (эпоксидного) покрытия	стальные трубы с гальваническим хромоникелевым покрытием
Выдвижная стойка	стальная труба с гальваническим защитно-декоративным покрытием		
Наличие и кол-во держателей для флаконов	2 держателя	2 держателя	2 держателя
Наличие и кол-во крючков для подвески пластиковых мешков	2 крючка	4 крючка	2 крючка
Конструкция новация	на трех опорах с пластиковыми шариками-заглушками	пятиопорный с полиэтиленовыми заглушками	пятиопорный на роликах
Масса не более, кг	5	4	-

Генеральный директор



А.В.Костров



Открытое акционерное общество
**Досчатинский завод
медицинского оборудования**

Сертифицировано ISO 9001:2008 (ГОСТ Р ИСО 9001:2008)

Почтовый адрес Общества:
Российская Федерация, 607033, Нижегородская область,
Выксунский район, пос. Досчатое

Тел./факс: (83177) 4-80-62, 4-80-11
E-mail: dzmo@dzmo.ru
www.dzmo.ru

Иск. № *12-500-15* от *18.01.2012г.*

На № _____ от _____

ДОВЕРЕННОСТЬ № 12

Восемнадцатое января две тысячи двенадцатого года

Настоящей доверенностью Открытое акционерное общество «Досчатинский завод медицинского оборудования», расположенное по адресу: 607033, Нижегородская область, Выксунский район, Проммикрорайон № 19, участок «ДЗМО» (в районе пос. Досчатое Выксунского района Нижегородской области на землях промышленности) в лице генерального директора Кострова Андрея Владимировича, действующего на основании Устава, предоставляет право начальнику конструкторского отдела **Смирнову Льву Александровичу** (паспорт: серия 22 02 № 482177 выдан Выксунским ГОВД Нижегородской области 26.07.2002 г.) сдать в Федеральную службу по надзору в сфере здравоохранения и социального развития регистрационную документацию на изделия медицинского назначения.

Для чего ему предоставляется право выполнять все действия и формальности, связанные с данным поручением.

Настоящая доверенность выдана без права передоверия.

Срок действия настоящей доверенности до 31.03.2012 г.

Подпись Смирнова Л.А.

удостоверяю

Генеральный директор

А.В. Костров

